

MIG 180 D2 Synergic

290-030100-00000



- MIG/MAG-Schweißgerät
- MIG/MAG-Standard-Schweißen, E-Hand-Schweißen und WIG-Schweißen
- Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten ohne Gas
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Einknopf-Bedienung (Synergic)
- Einfacher werkzeugloser Wechsel der Polarität
- 4-Rollen-Antrieb
- Ab Werk ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Ausgerüstet für die Aufnahme von 5 kg Dornspulen (S 200)
- Invertertechnologie: Leichte und kompakte Bauart, hoher Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 100% baustellentauglich: Spritzwassergeschützt, uneingeschränkter Generatorbetrieb, Anschluss an lange Netzzuleitungen, robustes Gehäuse
- Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400V**

- Reparaturarbeiten in der Werkstatt, auf Montage und Baustelle
- Schweißarbeiten im Freien, Offshore
- Metall-, Wintergarten- und Fensterbau
- Maschinen-, Anlagen- und Behälterbau
- Fassaden-, Heizungs- und Fensterbau
- Karosseriereparatur
- Land- und Forstwirtschaftliche Betriebe
- Kommunal- und Grubenbetriebe
- Hoch- und Straßenbau
- Servicefahrzeuge

	MIG/MAG	E-Hand	WIG
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A	5 A - 150 A	5 A - 180 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C		
25 %	180 A	–	180 A
35 %	–	150 A	–
60 %	120 A	110 A	120 A
100 %	100 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. Anschlussleistung	5.9 kVA	5.5 kVA	4.4 kVA
Empf. Generatorleistung	8 kVA	7.4 kVA	6 kVA
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	86 %		
Gewicht Gerät	15 kg		
EMV Klasse	A		
Isolationsklasse	H		
Schutzklasse	IP23		
Zulassungen	S-Zeichen , CE-Zeichen		
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		

26.08.2019



MIG 180 D2 Synergic

Der mobile Allrounder mit 3 Schweißverfahren - MIG/MAG, E-Hand und WIG

Energiekostensparende Invertertechnologie

- Hoher Wirkungsgrad
- Standby-Funktion



4-Rollen-Antrieb mit großen 37 mm Antriebsrollen

- Sichere Drahtförderung
- Werkzeugloser Drahtvorschubrollenwechsel
- Stromloses Einfädeln

100 % baustellengerecht

- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Schutzleisten an den Seitenwänden
- Großer Netzspannungsbereich für uneingeschränkten Betrieb an Generatoren und bis zu 75 m langen Netzleitungen
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Seitenwänden aus Aluminium



Leichter Transport

- Handlicher Tragegriff
- Niedriges Gewicht und kompakte Bauweise

Einfacher werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität

Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten ohne Gasflasche im Freien

Service- und wartungsfreundlich

Steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) für einfachen Austausch der Drahtführungsspiralen und -seelen

Betriebssicher und zuverlässig

- **Überspannungsschutz:** Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung
- Temperatur-Überlastungsschutz
- Staubgeschützte Elektronik

35 voreingestellte Synergic-Kennlinien (JOBS) für schnelles Finden der Schweißaufgabe:

- MIG/MAG-Schweißen von Massiv- und Fülldrahtelektroden
- MIG-Löten
- WIG-Liftarc
- E-Hand

Anzeige von

- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Drahtgeschwindigkeit
- Blechdicke
- Holdfunktion
- Polarität, Störung, Übertemperatur

Stromloser Gastest

Synergic-Einknopfbedienung

Einfachste Anwahl des Arbeitspunktes, z.B. über Blechdicke

Anwahl

Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)

Wahlweise Synergic-Einknopfbedienung oder manuelle Zweiknopfbedienung

Betriebsarten

- 2-Takt
- 4-Takt

Stufenlose Einstellung

- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Lichtbogendynamik (Drosselwirkung hart/weich)

