

TIG 180 AC/DC puls

290-020200-00000



- TEAMWELDER TIG 180 AC/DC – Der Spezialist fürs Aluminiumschweißen
- WIG- und E-Hand-Schweißen
- Optimal für Aluminium: Bestes Zünden und Stabilisieren des Wechselstrom-Lichtbogens durch Pluspol-Zündung
- WIG-HF-Zündung und WIG-Liftarc
- Leistungsfähiges E-Hand-Schweißen (Arcforce, Hotstart, Antistick)
- 2-Takt, 4-Takt
- Umschalten auf Absenkstrom möglich, nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung
- Einstellen und Anzeige von Schweißstrom und -Spannung, inklusive Holdfunktion zum Ablesen nach dem Schweißen
- **WIG-Mittelwertpulsen (DC: 0,2 Hz - 2,0 kHz / AC: 0,2 Hz - 5,0 Hz):**
- Sichere Schweißbadbeherrschung beim Wurzel- und Dünnblech-Schweißen, sowie in Zwangslagen
- Optimal für Sichtnähte durch gleichmäßige Nahtschuppung
- Minimierter Verzug durch geringe Wärmeeinbringung
- **E-Hand-Mittelwertpulsen (0,2 Hz - 50 Hz):**
- Perfekt zum Wurzelschweißen
- Sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- Deutlich minimierte Nacharbeit durch weniger Spritzer
- Invertertechnologie: Leichte und kompakte Bauart, hoher Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 100% baustellentauglich: Spritzwassergeschützt, uneingeschränkter Generatorbetrieb, Anschluss an lange Netzzuleitungen, robustes Gehäuse
- Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400V**

- Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, auf der Montage und Baustelle
- Dachdeckerbetriebe
- Lebensmittel- und Chemieindustrie
- Rohrleitungs-, Behälter- und Apparatebau
- Fahrzeug-, Maschinen-, Anlagen- und Werkzeugbau
- Metall-, Wintergarten- und Fensterbau
- Fassaden-, Heizungs- und Lüftungsbau

	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 180 A	5 A - 140 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	
35 %	180 A	–
50 %	–	140 A
60 %	150 A	130 A
100 %	120 A	110 A
Leerlaufspannung	43 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	5.3 kVA	6 kVA
Empf. Generatorleistung	7.2 kVA	8.1 kVA
cos φ	0.99	

19.02.2020



Wirkungsgrad	85 %
Gewicht Gerät	16.5 kg
EMV Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	S-Zeichen , CE-Zeichen
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A

TIG 180 AC/DC

Das leichte WIG-AC/DC-Schweißgerät – optimal fürs Aluminiumschweißen

Nur 16,5 kg – leichter Transport zu jedem Einsatzort

Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport über Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten

Energiekostensparende Invertertechnologie

- Hoher Wirkungsgrad
- Standby-Funktion

100 % baustellengerecht

- Großer Netzspannungsbereich für uneingeschränkten Betrieb an Generatoren und **bis zu 75 m langen Netzleitungen**
- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Robustes Alugehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite
- Geschützt angeordnete Bedienelemente



Exzellente WIG-Zünd- und Schweißeigenschaften

- HF-Zündung, berührungslos – vermeidet Wolframeinschlüsse
- Konzentrierter, stabiler Lichtbogen

Leistungsfähiges E-Hand-Schweißen

Perfekt Aluminium-Schweißen

- Bestes Zünden und Stabilisieren des Wechselstrom-Lichtbogens durch Pluspol-Zündung für eine optimale Kalottenbildung
- Sehr gute Reinigungswirkung

Serienmäßiger Fernstelleranschluss

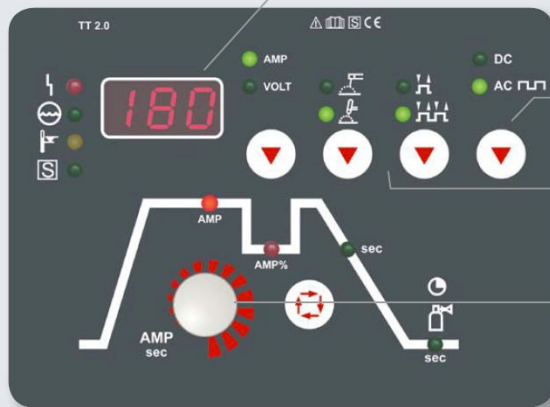
Für Schweißstromeinstellung

Betriebssicher und zuverlässig

- **Überspannungsschutz:** Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung
- Temperatur-Überlastungsschutz
- Staubgeschützte Elektronik

Einfachste Einknopfbedienung - Einschalten und losschweißen

Kurze Einarbeitungszeit - ideal für die Montage mit ständig wechselndem Personal



Einstellung und Anzeige

- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Holdfunktion

Anwahl Stromart

- Wechselstrom [AC]
- Gleichstrom [DC]

Schweißverfahren, Betriebsarten

- WIG (HF-Zündung und Liftarc)
- E-Hand
- 2-Takt, 4-Takt

Großer Drehknopf

für sichere Bedienung auch mit Handschuhen

Selbsterklärende Bedienoberfläche

- Die wichtigen WIG-Funktionen, wie Schweißstrom, Downslope, Gasnachströmen sind im direkten Zugriff
- Weitere WIG- und E-Hand-Schweißparameter können im Untermenü verändert werden!
- Großflächige Tasten zur Anwahl der Funktionen wie 2-Takt, 4-Takt, E-Hand usw.

Wechselstrom(AC)-Funktionen praxisgerecht voreingestellt

- Wechselstrom-Balance und -Frequenz
- Zündoptimierung für optimale Kalottenbildung