

MIG 300 S

290-030300-00000



- TEAMWELDER MIG 300 S - robust, kompakt - mit starker Leistung
- MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht
- Stufenlose Einstellung der Drahtgeschwindigkeit, der Schweißzeit und der Pausenzeit
- 12 Schaltstufen
- 2-Takt, 4 Takt, Punkten oder Intervall-Betrieb
- Stabiler 4-Rollen-Antrieb
- Ab Werk ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Ausgerüstet für die Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen (S 300 und BS 300)

- Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, auf der Montage und Baustelle
- Stahlbau, Metallbau
- Karosseriereparatur
- Maschinen-, Anlagen- und Behälterbau
- Heimwerker und Hobby

| | |
|--------------------------------|--|
| Einstellbereich Schweißstrom | 30 A - 300 A |
| Einschaltdauer bei Umgebungst. | 40 °C |
| 20 % | 300 A |
| 100 % | 150 A |
| Leerlaufspannung | 40 V |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Netzsicherung (träge) | 3 x 10 A |
| Netzspannung (Toleranzen) | 3 x 400 V (-15 % - +15 %) |
| Max. Anschlussleistung | 11.6 kVA |
| Empf. Generatorleistung | 15.7 kVA |
| cos φ | 0.97 |
| Antriebsrollen | 4 |
| Drahtgeschwindigkeit | 1.5 m/min - 20 m/min |
| Maße Gerät LxBxH in mm | 888 x 379 x 604 |
| Gewicht Gerät | 72 kg |
| Schaltstufen | 12 |
| Schutzart | IP 23 |
| Brenneranschluss | Eurozentralanschluss |
| Normen | IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A |

MIG 250 S | MIG 300 S

Robust, kompakt mit starker Leistung –
die stufengeschalteten MIG/MAG-Schweißgeräte

Praktische Gummimatte

Für Werkzeugablage auf dem Gerät



4-Rollen-Antrieb mit großen 37 mm Antriebsrollen

- Sichere Drahtförderung
- Werkzeugloser
Drahtvorschubrollenwechsel
- Stromloses Einfädeln

Service- und wartungsfreundlich

- Steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner
(Eurozentralanschluss) für einfachen Austausch
der Drahtführungsspiralen und -seelen



Robust und langlebig

- Solides Stahlblechgehäuse
- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Hochwertiger Kupfer-Schweiß-
trafo und -drossel

Mobil

- Handliche Griffstange
- Große Lenk- und Bockrollen
- Aufnahme für Gasflasche
(200 bar/20 Liter) mit doppelter
Gasflaschensicherung

Perfekt im Zünden und Schweißen

- Feinstufige Spannungseinstellung
- Große Antriebsrollen mit sicherer
Drahtförderung
- Drahrückbrand-Funktion

Betriebssicher und zuverlässig

- Temperatur-Überlastungsschutz

Selbsterklärende Bedienoberfläche mit Zweiknopf-Bedienung

Anzeige

Leuchtet bei betriebsbereitem Gerät

Stufenlose Einstellung der Drahtgeschwindigkeit

Stufenlose Einstellung der Schweißzeit

(Punkten/Intervall)



Anwahl Betriebsarten

- 2-Takt
- 4-Takt
- Punkten
- Intervall

Stufenlose Einstellung der Pausenzeit

(Intervall)

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen

AK300

094-001803-00001



- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

WK35mm² 290A/60% 4m/K

092-000008-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D

394-002910-00030



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

GH 2x1/4" 2m

094-000010-00001



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen

UM 36 G 4m
394-600003-00004

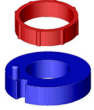


- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 84 mm
- Gasverteiler 32,5 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 35 mm

Zubehör

CA D200

094-011803-00000



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

CAPTUB L=48 mm $\varnothing \leq 1,6$ mm

094-014186-00000



- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden

GuideTube L=45 mm, $\varnothing 4,4 \times 5$ mm

094-019350-00000



- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden

FE 2DR4R 0.8+1.0

092-000840-00000



- Geeignet für alle Teamwelder MIG/MAG-Schweißgeräte
- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Zubehör

SW 70S G3 15kg/Spule 1.0mm

097-003450-30010



- Unlegierte Massivdrahtelektrode
- Verkupfert, lagengespult
- Spritzerarm durch hohe chemische Reinheit
- EWM forceArc und coldArc geeignet
- Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe