


4 5.0kg/Spule 0.8mm

- Unlegierte Massivdrahtelektrode
- Verkupfert, lagengespult
- Spritzerarm durch hohe chemische Reinheit
- EWM forceArc und coldArc geeignet
- Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe



Normen	DIN EN ISO 14341-A: G 46 2 C1 4 Si1 / G 46 4 M21 4 Si1				
	AWS A-5.18: ER 70S-6				
	Werkstoffnummer: 1.5130				
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF / PG				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.8 mm				
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S
	0.08 %	1 %	1.7 %	0.02 %	0.015 %
Schutzgas	C1				
	M21				
	M22 - M33				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥460 MPa				
Dehnung, A5	≥20 %				
Zugfestigkeit, Rm	---530 J - ---680 MPa				
Kerbschlagarbeit, Av	-40 °C: ≥47 J				
Zulassungen	TÜV / DB / GL				
Gebinde	S200				
Gewicht	5 kg				
VK-Gebinde	Spule				
Werkstoffe	S185 - S355G1, S255N - S355N, P255NH - P355NH, P235GH - P285NH, P235 - P355T2, 20MnNb6, L210 - L360N				
	Schiffbaustähle A,B,D,E				
Menge	1				