



i 5.0kg/Spule 0.8mm
008



- Hochlegierte Massivdrahtelektrode
- Geglüht und lagengespult
- Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt
- Geeignet für Mischverbindungen und Pufferlagen
- Kaltverfestigend

Normen	DIN EN ISO 14343-A , G 18 8 Mn				
	AWS A-5.9 , ER 307 Si				
	Werkstoffnummer , 1.4370				
Polarität	DC+				
Ø Draht	0.8 mm				
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0.08%	0.9%	7%	18%	8%
Schweißstrom	DC+				
Schutzgas	M13 , M12				
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥400 MPa				
Dehnung, A5	≥40 %				
Zugfestigkeit, Rm	≥650 MPa				
Kerbschlagarbeit, Av	20 °C , ≥140 J , -196 °C , ≥32 J				
Zulassungen	TÜV / DB				
Gebinde	Spule S200, 5 kg				
Werkstoffe	Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen), Plattierungen, Pufferlagen für Hartauftragungen, hoch C-haltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl (z.B. 1.3401)				