


**Si 5.0kg/Spule 0.8mm**

008



- Hochlegierte Massivdrahtelektrode
- Geglüht und lagengespult
- Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt
- Für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt
- Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle
- Maximale Betriebstemperatur 400 °C

Normen	DIN EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si					
	AWS A-5.9: ER 316 L Si					
	Werkstoffnummer: 1.4430					
Polarität	DC+					
Ø Draht	0.8 mm					
Chemische Analyse	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
	0.02 %	0.85 %	1.85 %	2.7 %	19 %	12 %
Schweißstrom	60 A - 210 A					
Schutzgas	M12					
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥400 MPa					
Dehnung, A5	≥37 %					
Zugfestigkeit, Rm	≥610 MPa					
Kerbschlagarbeit, Av	-60 °C: ≥120 J					
Zulassungen	TÜV / DB					
Gebinde	S200					
Gewicht	5 kg					
VK-Gebinde	Spule					
Werkstoffe	1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583					
Menge	1					