


RUTILE 15kg 1.2mm
012

- Hochlegierte, rutile MAG-Fülldrahtelektrode
- Hervorragende Verschweißbarkeit, geringe Spritzerbildung
- Langsam erstarrende Schlacke
- Betriebstemperatur bei Mischverbindungen 300 °C



Normen	DIN EN ISO 17633-A: T 19 9 L R C/M 3							
	AWS A-5.22: E 308LT0-1/4							
	Werkstoffnummer: 1.4316							
Schweißpositionen	PA / PB / PC							
Polarität	DC+							
Ø Draht	1.2 mm							
Chemische Analyse	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
	0.04 %	0.8 %	1.5 %	0.04 %	0.03 %	9.5 %	19.5 %	0.3 %
Schweißstrom	130 A - 270 A							
Schutzgas	C1							
	M21							
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥370 MPa							
Dehnung, A5	≥41 %							
Zugfestigkeit, Rm	≥520 MPa							
Kerbschlagarbeit, Av	0 °C: ≥35 J							
Zulassungen	TÜV							
Gebinde	BS300							
Gewicht	15 kg							
VK-Gebinde	Spule							
Werkstoffe	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552							
Menge	1							