


Si5 2.5kg 1.6x1000mm

016



- WIG-Schweißstab Aluminium
- 5 % Silizium
- Unbehandelt niedrige Festigkeitswerte
- Zum anschließenden Eloxieren nicht geeignet
- Unempfindlich gegen Heißrisse
- Haupteinsatzgebiete sind Schweißungen an Aluminiumguss

Normen	DIN EN ISO 18273 , S Al 4043A (AlSi5(A))	
	AWS A-5.10 , ER 4043	
	Werkstoffnummer , 3.2245	
Schweißpositionen	PA / PB / PC / PD / PE / PF	
Polarität	AC	
Ø Draht	1.6 mm	
Chemische Analyse	Si 5%	Al Rest
Schweißstrom	AC	
Dehngrenze, Rp 0,2%	≥40 MPa	
Dehnung, A5	≥8 %	
Zugfestigkeit, Rm	≥120 MPa	
Zulassungen	DB	
Länge	1000 mm	
Schmelzbereich	573 °C - 625 °C	
Werkstoffe	AlSiMg, AlMgSi	